

SCHEMA TECNICA

R-134A

SPECIFICHE TECNICHE

<i>CARATTERISTICHE STANDARD</i>	<i>CONFORMITÀ ENTRO IL LIMITE DI TOLLERANZA</i>
<i>Purezza</i>	$\geq 99,5$ % peso
<i>Contenuto di acqua</i>	≤ 10 ppm peso
<i>Acidità (HCl)</i>	≤ 1 ppm peso
<i>Contenuto non condensabile (fase gassosa)</i>	$\leq 1,5$ % volume
<i>Residuo altobollente</i>	$\leq 0,01$ % volume
<i>PROPRIETÀ FISICHE</i>	
<i>Formula chimica</i>	CF ₃ -CH ₂ F
<i>Temperatura di ebollizion a 1,013 bar</i>	-26,1°C
<i>Temperatura critica</i>	101°C
<i>Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP) [L</i>	1430
<i>Classe di sicurezza (ISO817, EN378, ASHRAE</i>	A1
<i>Potenziale di azione sull'ozono</i>	0
	<i>Non infiammabile</i>
<i>Olio</i>	POE – Polyalkylèneglycol – PAG (clim. auto)